

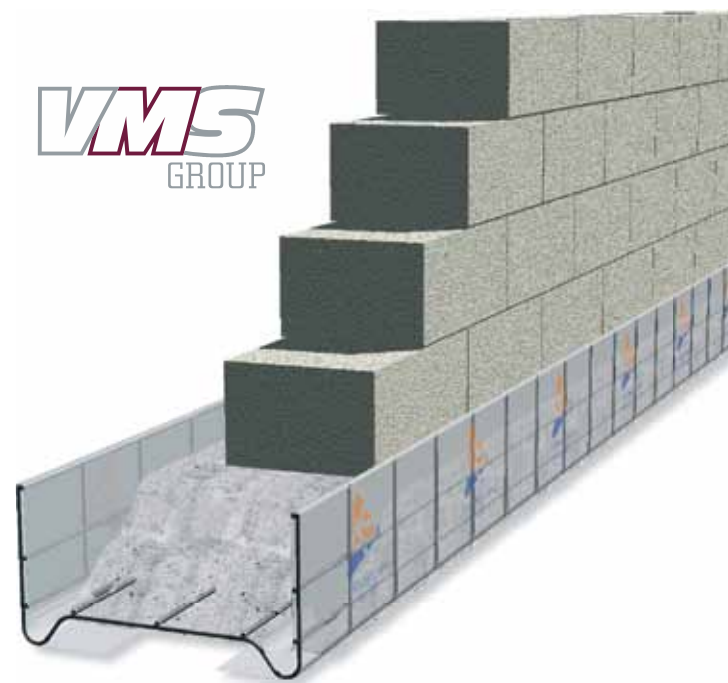
Формы для подошв фундамента

- Если не желаете проводить несколько дней в «котловане»;
- Если желаете уже в начале строительства выиграть в сроках и в деньгах.



VMS
GROUP

VMS
GROUP

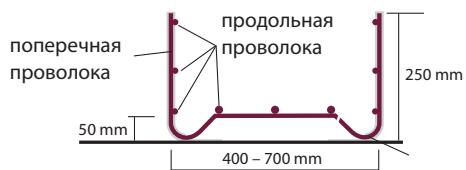


30

модульная опалубка для фундаментов

Технические данные:

- Длина 5,0 м, по спецзаказу – 6,0 м;
- Ширина: 400, 500, 600 и 700 мм, по спецзаказу могут быть и шире;
- Высота 250 мм;
- Расположение основной арматуры от земной поверхности 50 мм;
- Арматурные стержни: 3 x Ø 8 мм; предел текучести стали 500 Н/мм²;
- Поперечные стержни: Ø 6 мм, шаг 200 мм.



при разрезании
возникает „крючок”,
смотри в примечании
на первой странице

ООО „VMS Group”

Ул. Ренсену 21, Рига, ЛВ-1073, Латвия

Тел. +371 67 247 147

Факс +371 67 247 117

vms@vms.lv

www.vms.lv

Быстро и экономно



ПРИНЦИПЫ УСТАНОВКИ

Для установки форм потребуются:

Средства для нарезки арматуры, строительный нож, крючок для связки арматуры и проволока, измерительная лента, а также пара часов времени. При покупке форм необходимо учитывать 10-15 % запас на соединения и перехлесты.

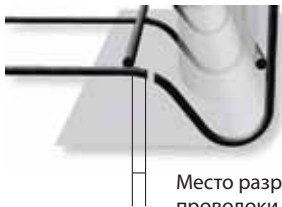
- Обозначьте краской оси будущего здания на уплотненном щебне;
- Начните укладку с дальнего угла;
- Прежде всего установите цельковые формы, а затем недостающие части;
- Свяжите места соединений;
- Положите нижний край пленки под форму;
- Обозначьте на внутренней стороне формы отметку высоты, до которой будет заливаться бетон;
- Зabetонируйте форму до высотной отметки.

Форма подошв фундамента рассчитана для бетонирования до 20 см, в случае более толстого бетонного слоя, он просядет, и верхний край расширится до 3 см, что, в свою очередь, приведет к увеличению расхода бетона на 0,5 м³ на каждые 100 м подошвы фундамента. На приведенных рядом рисунках показаны некоторые решения для изготовления часто встречающихся мест соединений. Возможно также делать ступени, уклоны, дуги (изгибы) и расширения (например, для фундамента дымохода).

Основные предпочтения перед опалубкой из досок:

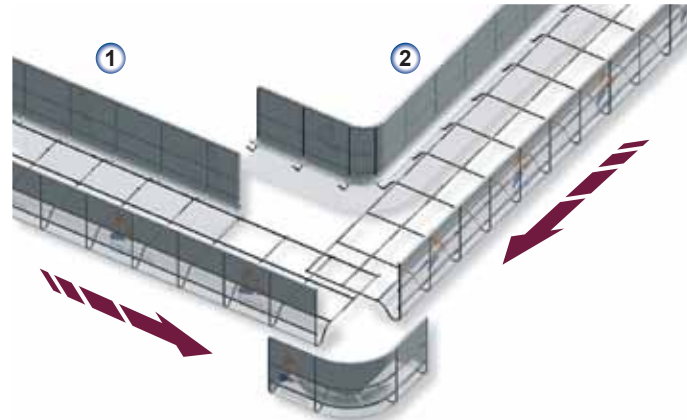
- Быстрее;
- Дешевле;
- Опалубку не нужно в дальнейшем демонтировать;
- Строительная площадка остается чистой.

Место разреза



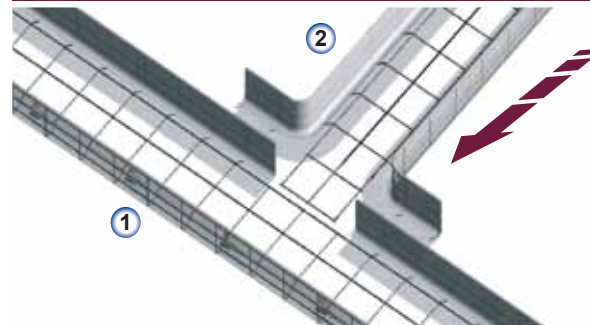
Место разреза поперечной проволоки находится на расстоянии 5-10 мм от крайней продольной проволоки.

Угловое соединение



- Разположите формы по размеченным осям для того, чтобы видеть нужные места разрезов и загибов;
- Разрежьте и согните форму согласно рисунку (обратите внимание на место разреза поперечной проволоки);
- Установите форму 1 на форму 2;
- Разположите обрезанный кусок под внешний угол так, чтобы крючки поперечной проволоки оказались под формой.

T-образное соединение



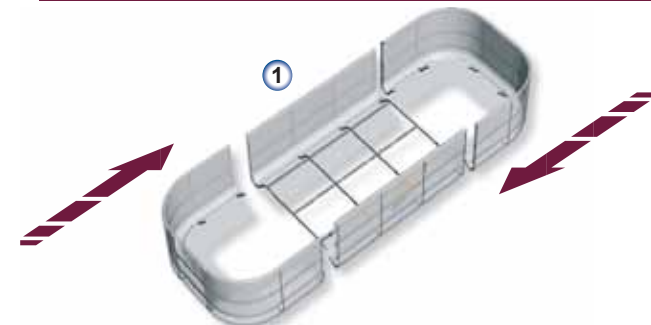
- Разположите формы по размеченным осям для того, чтобы видеть нужные места разрезов и загибов;
- Разрежьте и согните форму согласно рисунку;
- Затем установите форму 1 на форму 2.

Стыковое соединение



- Разрежьте у формы две первые и две центральные поперечные проволоки;
- Установите форму 1 в форму 2 с перехлестом в 30 см;
- Затем нажмите до упора.

Подошва под столб



- Отрежьте нужный по длине кусок;
- Отрезать по ширине мин. на 50 см длиннее для изготовления краев;
- Края сделайте так, как показано на рисунке;
- Разположите края под форму.